Приложение № 16

|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДЕНО:  Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  протокол от 10 июня 2024 г. № 80 |

ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023

ОБ ИЗМЕНЕНИИ РД 32 ЦВ 052-2009

Ремонт тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246

с боковыми скользунами зазорного типа.

Общее руководство по ремонту

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПКБ ЦВ  ОАО «РЖД» | | Отдел  ОМГВ | | Извещение | | | | | | Обозначение | | | | |
| 32 ЦВ 75 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 052-2009 | | | | |
| Дата выпуска | | | | Срок изменения | | | |  | | | Лист | | Листов | |
| Срок изменения | | | | Срочно | | | | 2 | | 8 | |
| Причина | | | | прочее | | | | | | | КОД 0 | | | |
| Указание о заделе | | | |  | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Указание о внедрении | | | | с 01.07.2024 г. | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Применяемость | | | |  | | | | | | | | | | |
| Разослать | | | | Учтенным абонентам | | | | | | | | | | |
| Приложение | | | |  | | | | | | | | | | |
| Изм. | | Содержание изменения | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **пункт 1.6**  имеется:  1.6 Перечень средств измерений, применяемых при контроле технического состояния составных частей тележки, правила пользования ими определяется РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246» или другой методикой, утвержденной установленным порядком.  должно быть:  1.6 Перечень средств измерений, применяемых при контроле технического состояния составных частей тележки, правила пользования ими определяется РД 32 ЦВ 050-2020 «Методика выполнения измерений параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа» или другой методикой, утвержденной установленным порядком.  Копии исправить | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | Составил | | Н. контр. | | | | Утвердил | | | Пред. заказ. | | |
| Должность | | | Гл. технолог | | Нач. отдела | | | | Гл. инженер | | |  | | |
| Фамилия | | | Лопатникова Н.С. | | Зиятдинов А.М. | | | | Кузнецов В.Н. | | |  | | |
| Подпись | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| Дата | | |  | |  | | | |  | | |  | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ ВНЁС | | | | | | |  | | | | | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | | | | | РД 32 ЦВ 052-2009 | | | | | | | | Лист |
|  | | | | | | 3 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | |
| **пункт 1.13 первый абзац**  имеется:  1.13 Организация рабочих мест на участке ремонта тележек, выполнение всех видов работ, а также требования по охране труда исполнителей должны соответствовать «Правилам по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов и рефрижераторного подвижного состава  ПОТ РО 32 ЦВ 400-96» на вагоноремонтных предприятиях.  должно быть:  1.13 Организация рабочих мест на участке ремонта тележек, выполнение всех видов работ, а также требования по охране труда исполнителей должны соответствовать «Правилам по охране труда при техническом обслуживании и ремонте грузовых вагонов ПОТ РЖД-4100612-ЦДИ-128-2018»\* на вагоноремонтных предприятиях.  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \* – Или по инструкциям, действующим на территории государств-участников Содружества  **пункт 2.4 третье перечисление**  имеется:  - пружина рессорного комплекта - сталь 55С2, 60С2, 55С2А, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА, 65С2ВА по ГОСТ 14959. Допускается изготовление пружин из других марок стали с механическими свойствами проката не ниже норм, указанных в ГОСТ 14959 для стали марки 55С2;  должно быть:  - пружина рессорного комплекта - сталь 55С2, 60С2, 55С2А, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА, 65С2ВА по ГОСТ 14959 или сталь 55РП, 55ПП по  ТУ 1150-019-71613522-2009. Допускается изготовление пружин из других марок стали с механическими свойствами проката не ниже норм, указанных в ГОСТ 14959 для стали марки 55С2; | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 4 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 2.1- Основные технические характеристики тележек при изготовлении**  имеется:  …   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Диаметр прутка наружной/ внутренней пружины, мм | 30/21\*\* | 30/19\* | | Число витков пружин: наружной/внутренней  полное  рабочее | 5,5/7,95\*\*\*  4/6,45\*\*\* | 5,5/8,5 до 1989 г.  4,0/6,45 после 1989 г.  4,0/7,0 до 1989 г.  5,5/7,95после 1989 г. | | Вес пружины наружной/внутренней, не менее, кг: | 13,6/6,2\*\*\*\* | 13,6/6,2 | | Наружный/внутренний диаметр наружной пружины, мм | 200/140±2,8 | 200/140±2,8 | | Наружный/внутренний диаметр внутренней пружины, мм | 132±1,8/91±1,5 | 132±1,8/91±1,5 |   …  Примечание:  \*- для тележек модели 18-100 высота пружин 249(с 1989 г. до 2012 г.)/ (с 2012 г.  до 2015 г.).  \*\*- для тележек модели 18-9801, 18-9896, 18-2128, 18-6941 диаметр прутка наружной/внутренней пружины 29/20 мм;  - для тележек модели 18-100, 18-101 внутренние пружины изготовленные до 1989г - диаметр прутка 19 мм, после 1989г – 21мм;  \*\*\*- для тележек модели 18-9801, 18-6941 – (5,4±0,13/7,6±0,25 - полное) (3,9/6,1 - рабочее);  - для тележек модели 18-9770 – (5,5±0,13/7,95±0,13 - полное) (4,0/6,45 - рабочее);  - для тележек модели 18-7055 – (5,5±0,13/7,95±0,25 - полное) (4,0/6,45 - рабочее);  - для тележек модели 18-1750 – (5,4/7,6 - полное) (3,9/6,1 – рабочее);  - для тележек модели 18-9896 – (5,4±0,13/7,6±0,13- полное) (3,9/6,1 - рабочее);  - для тележек 18-2128 - (5,25±0,13/7,45±0,13 - полное) (3,75/5,95 - рабочее);  - для тележек модели 18-100, 18 - 101 изготовленные пружины до 1989г имеют число витков (5,5/8,5 - полное) (4,0/7,0 – рабочее), после 1989г – (5,5/7,95 - полное) (4,0/6,45– рабочее);  \*\*\*\* - для тележек модели 18-7055 вес пружины наружной/внутренней 14,6/7,05;  - для тележек модели 18-1750, 18-9922, 18-9770 вес пружины наружной/внутренней 14,8/7,05; | | | |
|  | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 5 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **Таблица 2.1- Основные технические характеристики тележек при изготовлении**  должно быть:  …   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Диаметр прутка наружной/ внутренней пружины, мм | 29/20\*\* | 29/20\*\* | | Число витков пружин: наружной/внутренней  полное  рабочее | 5,4±0,13/7,6±0,13\*\*\* 3,9/6,1\*\*\* | 5,4±0,13/7,6±0,13\*\*\*  3,9/6,1\*\*\* | | Вес пружины наружной/внутренней, не менее, кг: | 13,6/6,2\*\*\* | 13,6/6,2\*\*\* | | Наружный/внутренний диаметр наружной пружины, мм | 199/141±2,5\*\*\* | 199/141±2,5\*\*\* | | Наружный/внутренний диаметр внутренней пружины, мм | 131±1,5/91\*\*\* | 131±1,5/91\*\*\* |   …  Примечание:  …  \*\*- для тележек модели 18-9597 диаметр прутка наружной/внутренней пружины 30/21 мм;  - для тележек модели 18-9770, 18-2128, 18-7055, 18-9801, 18-9918, 18-9922, 18-1750 допускается диаметр прутка наружной/внутренней пружины или 29/20 мм, или 30/21 мм;  - для тележек модели 18-100, 18-101 наружные пружины, изготовленные  до 2015г диаметр прутка 30 мм; внутренние пружины, изготовленные  до 1989г − 19 мм, с 1989г до 2015г – 21мм.  \*\*\*- число витков пружин, вес пружины наружной/внутренней, наружный/внутренний диаметр наружной и внутренней пружины могут отличаться в зависимости от чертежа пружин. | | | |
|  | | | |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 6 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **пункт 11.2**  имеется:  11.2 Контроль технических параметров пружин должен осуществляться в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246».  должно быть:  11.2 Контроль технических параметров пружин должен осуществляться в соответствии с требованиями РД 32 ЦВ 050-2020 «Методика выполнения измерений параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа».  **пункт 11.3 второй абзац**  имеется:  При капитальном ремонте устанавливаются пружины с диаметром прутка  21 мм.  должно быть:  При капитальном ремонте допускается устанавливать пружины с диаметром прутка не менее 20 мм. | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 7 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **пункт 15.3**  имеется:  15.3 Качество ремонта определяется визуально и с применением шаблонов  Т 914 ПКБ ЦВ «Альбом чертежей средств измерений и СДК параметров тележек грузовых вагонов» в соответствии с РД 32 ЦВ 050-2010 «Методика выполнения измерений деталей при выполнении ремонта двухосной трёхэлементной тележки тип 2 по ГОСТ 9246».  должно быть:  15.3 Качество ремонта определяется визуально и с применением шаблонов  Т 914 ПКБ ЦВ «Альбом чертежей средств измерений и СДК параметров тележек грузовых вагонов» в соответствии с РД 32 ЦВ 050-2020 «Методика выполнения измерений параметров узлов и деталей при ремонте тележек грузовых вагонов тип 2 по ГОСТ 9246-2013 с боковыми скользунами зазорного типа».  **ПРИЛОЖЕНИЕ Г (справочное)**  **Перечень нормативной документации, используемой в настоящем руководстве**  имеется:  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 40 | Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщику вагонов) | №808-2017 ПКБ ЦВ | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 21-22 мая 2009г. №50) |   …  должно быть:  …   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 40 | Инструкция по техническому обслуживанию вагонов в эксплуатации (инструкция осмотрщику вагонов) | № 808-2022 ПКБ ЦВ | Утверждена Советом по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества (протокол от 25 ноября 2022 г. № 77) |   … | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ИЗВЕЩЕНИЕ 32 ЦВ 75 - 2023 | | РД 32 ЦВ 052-2009 | Лист |
|  | | 8 |
| ИЗМ. | СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ | | |
|  |  | | |
| **ПРИЛОЖЕНИЕ Е (обязательное)**  **Раздел Пружина внутренняя**  **Столбец 5**  имеется:  2128-07.05.00.003  2128-07.05.00.007  должно быть:  2128-07.50.00.003  2128-07.50.00.007  **Исключить номера чертежей** **столбец 17** − 2128-07.05.00.003,  2128-07.05.00.007 | | | |